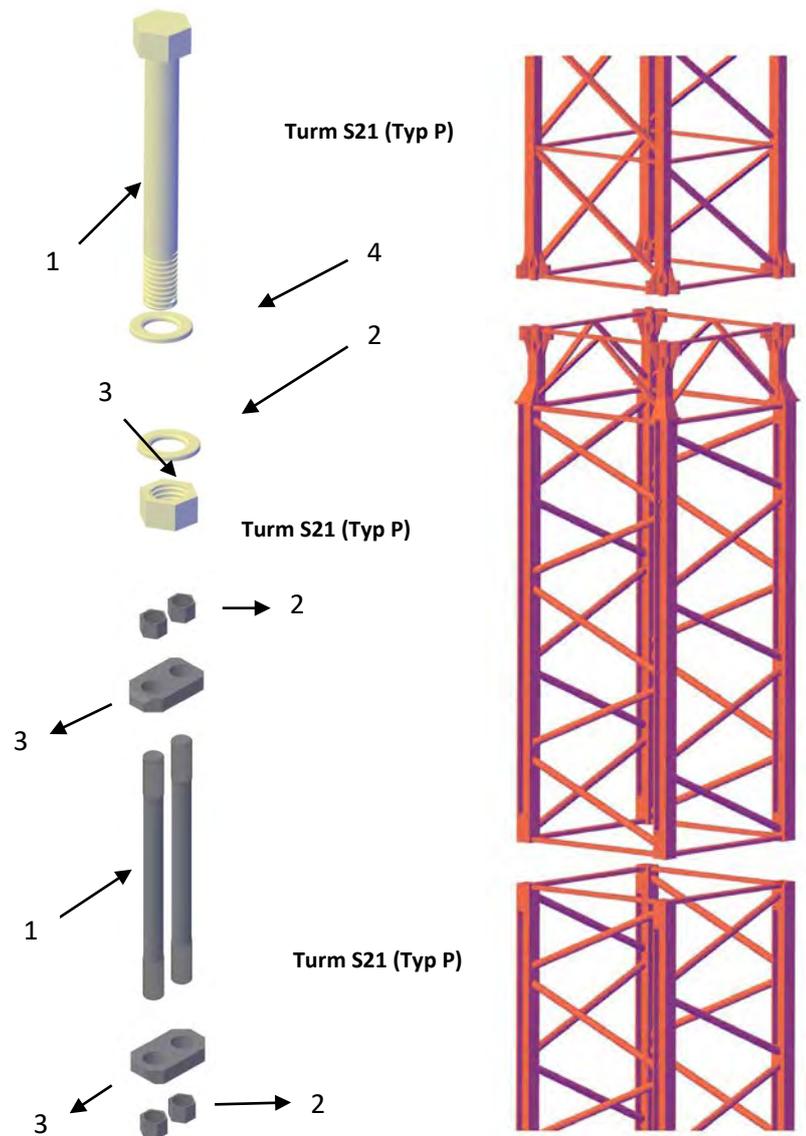


Zur Verbindung zwischen dem Turmstück **S2322 (Typ T)** und den Turmstücken **S21** muss zwischen ihnen ein konisches Verbindungsturmstück **S2321 16/16 M45/M45L** installiert werden.

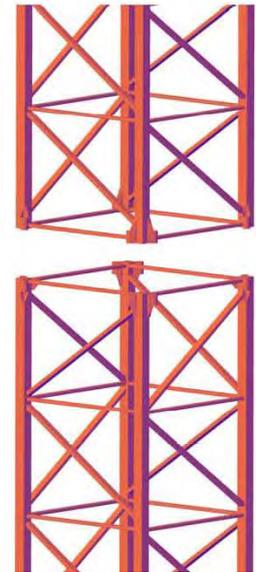
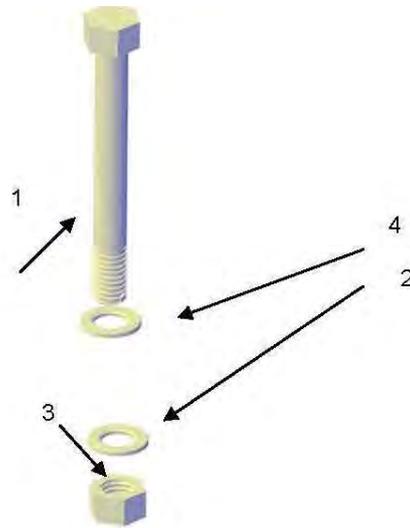
NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	SCHRAUBE M45x415 Qual. 10.9	16
2	SCHEIBE M45	16
3	MUTTER M45 Qual. 10.9	16
4	MUTTER $\varnothing 80/\varnothing 46$ L = 25 mm	16

NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	GEWINDESTAB M45x645 Qual.10.9	16
2	SCHEIBE M45 Qual.10.9	32
3	Flansche S2322	16



Verbindung zwischen den Turmstücken **S21**: Verbindung zwischen den Turmstücken und **S21 8/16 Typ P**

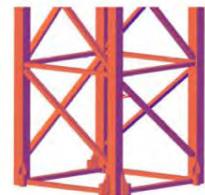
NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	SCHRAUBE M45x415 Qual. 10.9	16
2	SCHEIBE M45	16
3	MUTTER M45 Qual. 10.9	16
4	MUTTER $\varnothing 80/\varnothing 46$ L = 25 mm	16



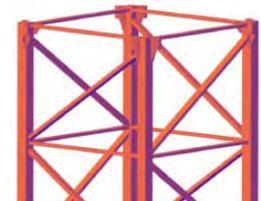
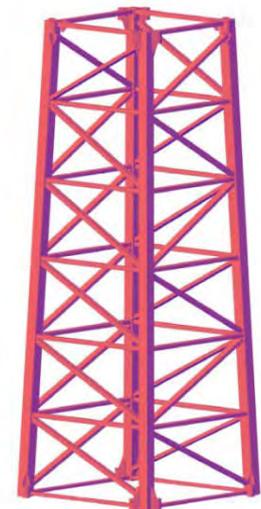
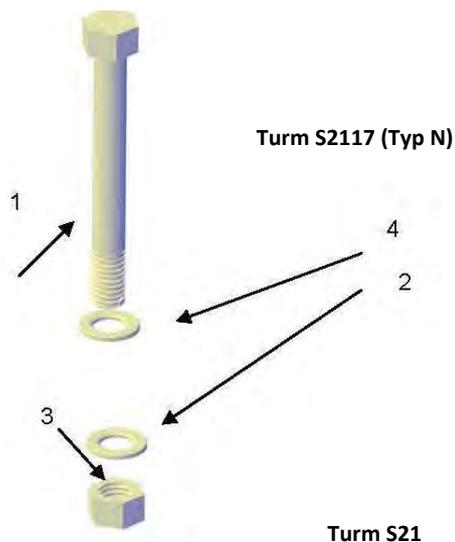
Zur Verbindung zwischen dem Turmstück **S21** und den Turmstücken **S17** muss zwischen ihnen ein konisches Verbindungsturmstück **S2117 8/8 M45** installiert werden.

Turm S17

Zur Verbindung zwischen Turmstücken des Typs **S21** und Turmstücken des Typs **S2117** und ebenso zur Verbindung zwischen Turmstücken des Typs **S21** und Turmstücken des Typs **S2117** müssen **M45x415** Schrauben verwendet werden.



NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	SCHRAUBE M45x415 Qual. 10.9	16
2	SCHEIBE M45	16
3	MUTTER M45 Qual. 10.9	16
4	MUTTER $\varnothing 80/\varnothing 46$ L = 25 mm	16



1.5. ZUSAMMENFASSENDE TABELLEN FÜR DIE DREHBAUGRUPPE DES TYP S17

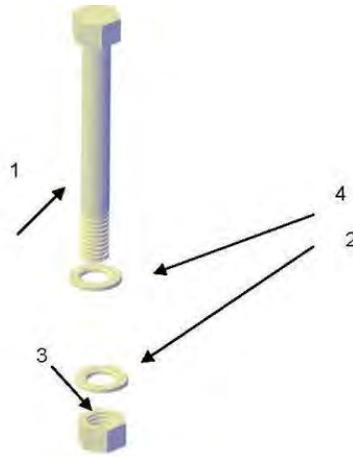
NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	SCHRAUBE M45x415 Qual. 10.9	16
2	SCHEIBE M45	16
3	MUTTER M45 Qual. 10.9	16
4	MUTTER $\varnothing 80/\varnothing 46$ L = 25 mm	16

NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	SCHRAUBE M45x415 Qual. 10.9	16
2	SCHEIBE M45	16
3	MUTTER M45 Qual. 10.9	16
4	MUTTER $\varnothing 80/\varnothing 46$ L = 25 mm	16

NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	SCHRAUBE M45x415 Qual. 10.9	16
2	SCHEIBE M45	16
3	MUTTER M45 Qual. 10.9	16
4	MUTTER $\varnothing 80/\varnothing 46$ L = 25 mm	16

NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	SCHRAUBE M45x415 Qual. 10.9	16
2	SCHEIBE M45	16
3	MUTTER M45 Qual. 10.9	16
4	MUTTER $\varnothing 80/\varnothing 46$ L = 25 mm	16

NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	Gewindestab M45/52x645 Qual.10.9	16
2	Mutter M45/52 Qual.10.9	32
3	Flansch S2322/S2326	16

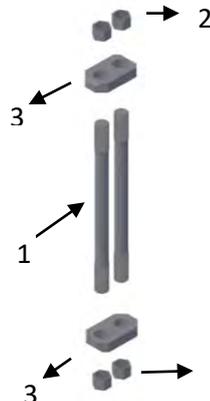


Typ S17

Typ S2117

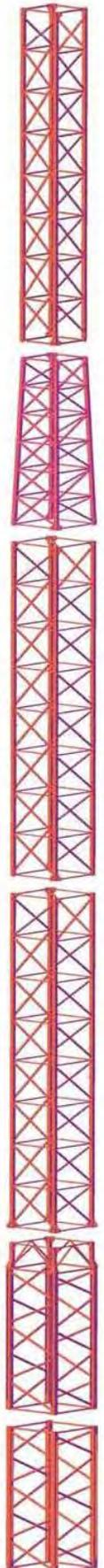
Typ S21 O

Typ S21 P



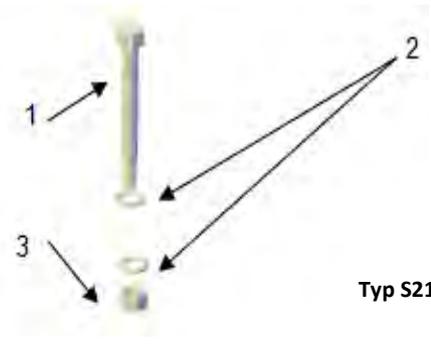
Typ S23 S21 X

Typ S2322 und



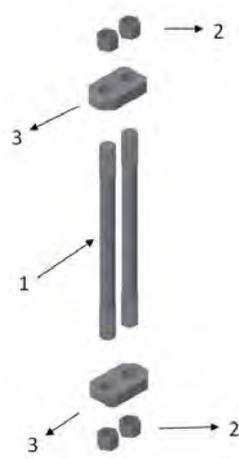
1.6. ZUSAMMENFASSENDE TABELLEN FÜR DIE DREHBAUGRUPPE DES TYP S21

NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	Mutter M45x415 Qual. 10.9	8
2	Scheibe M45 $\varnothing 80/\varnothing 46$ L=25 mm	8/8
3	Mutter M45 Qual. 10.9	8
NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	Mutter M45x415 Qual. 10.9	16
2	Scheibe M45 $\varnothing 80/\varnothing 46$ L=25 mm	32
3	Mutter M45 Qual. 10.9	16
NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	Mutter M45 x 415 Qual.10.9	16
2	Mutter M45 Qual.10.9 $\varnothing 80/\varnothing 46$ L=25 mm	8/8
3	Unterlegscheibe	32
NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	Gewindestab M45x645 Qual.10.9	16
2	Mutter M45 Qual.10.9	32
3	Flansch S2322	16
NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	Gewindestab M45x645 Qual.10.9	16
2	Mutter M45 Qual.10.9	32
3	Flansch S2322	16
NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	Gewindestab M52x645 Qual.10.9	16
2	Mutter M52 Qual.10.9	32
3	Flansch S2326	16
NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	Gewindestab M52x685 Qual.10.9	16
2	Mutter M52 Qual.10.9	32
3	Flansch S2326	16



Typ S21 O

Typ S21 P



Typ S2321 X

Typ S2326 T

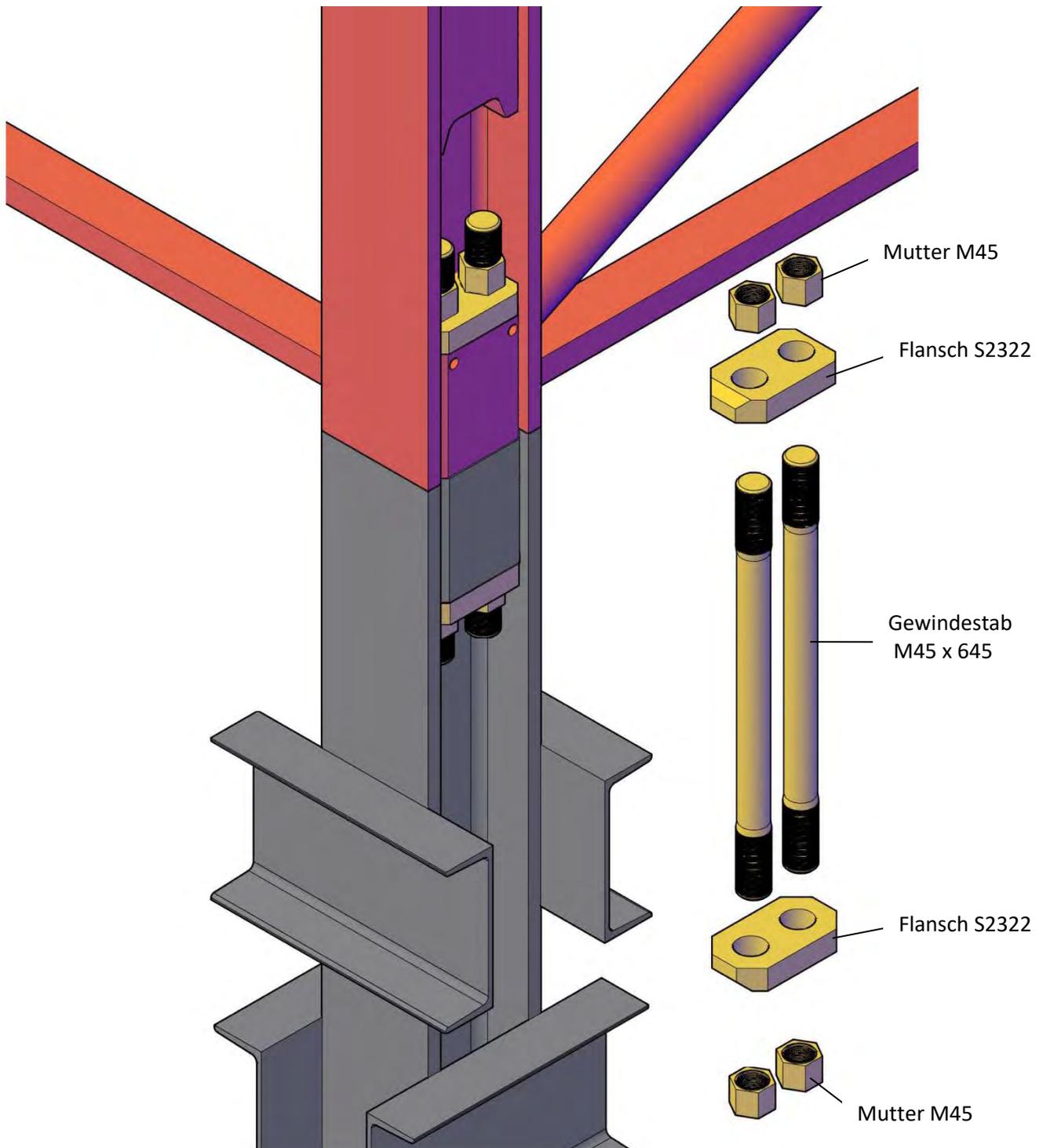
Typ S2326 U

NUMMER	BEZEICHNUNG	STÜCKZAHL
1	Gewindestab M52x645 Qual.10.9	8
2	Mutter M52 Qual.10.9	16
3	Flansch S2326	8
4	Flansch S2326Z	8

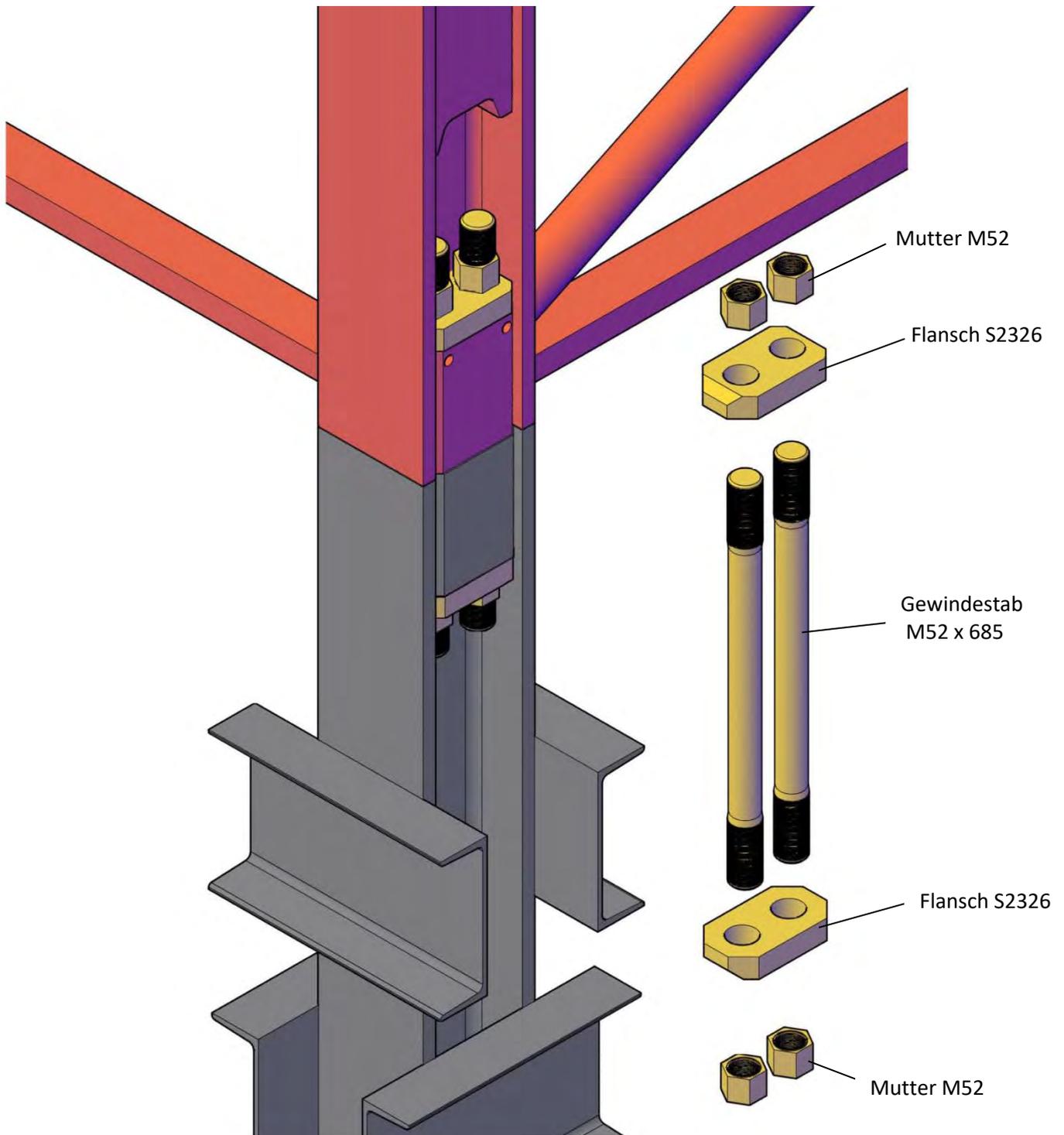
Typ S2326 Z



S75R 16/22



S75R 16/26



S75R 24/26

