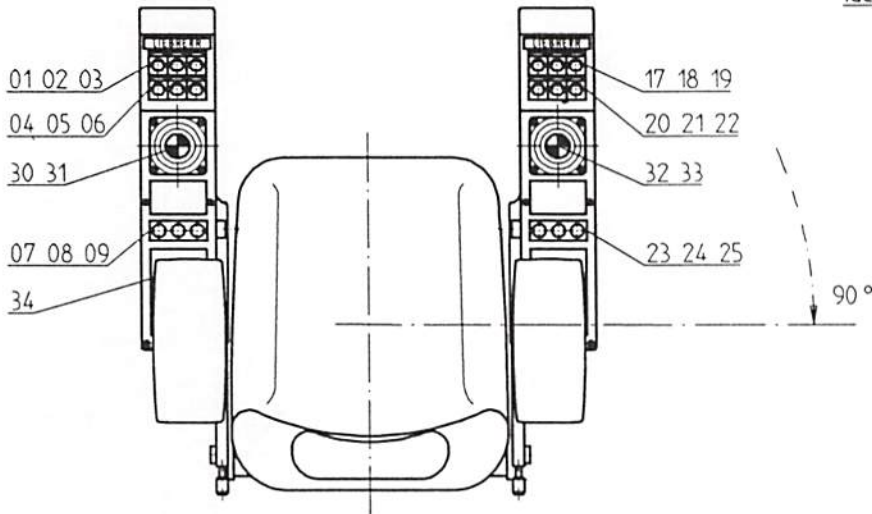














# Bedienung Steuerstand

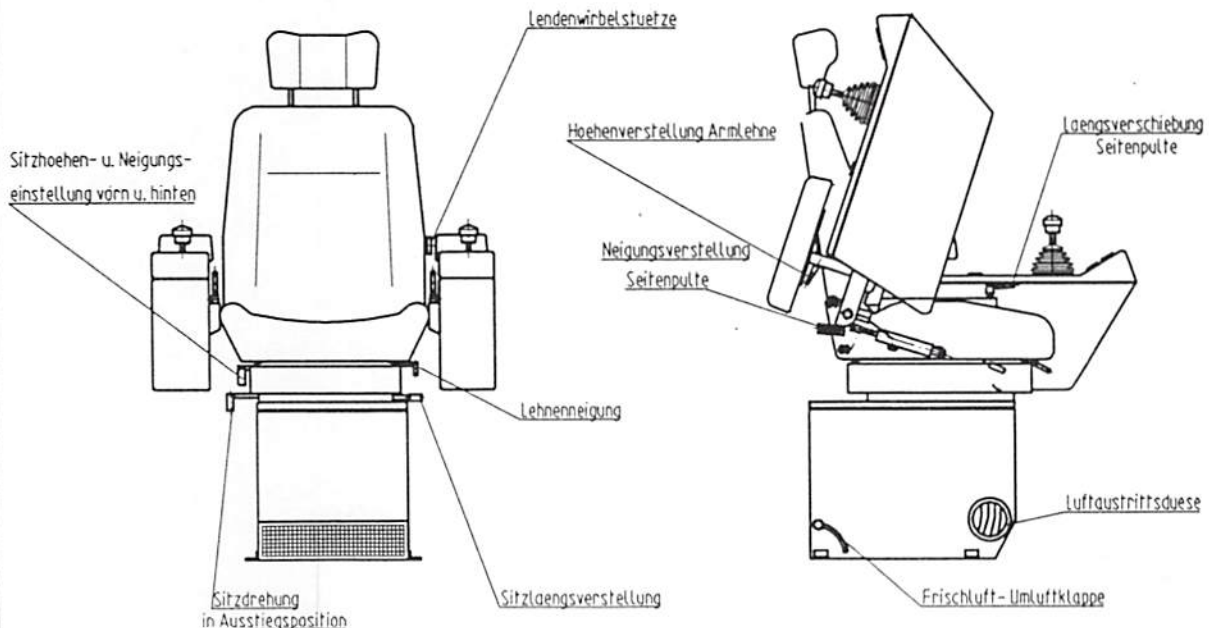
Ident-Nr. 6125 487 01



9596019

- 30 Meisterschalter Drehw.-und Katzfahrt
- 31 Drehwerksbremse
- 01 -
- 02 Hupe 
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 34 Wahlschalter Auslegerlaenge

- 32 Meisterschalter Hubwerk/Fahrwerk
- 33 Positionierhub
- 17 Steuerung Ein 
- 18 Hupe 
- 19 Steuerung Aus 
- 20 Licht 
- 21 Waschanlage 
- 22 Lampe rot 
- 23 Heizung   - 0 -  
- 24 Not - Halt 
- 25 Scheibenwischer  - 0 -  



Vervielfältigung oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

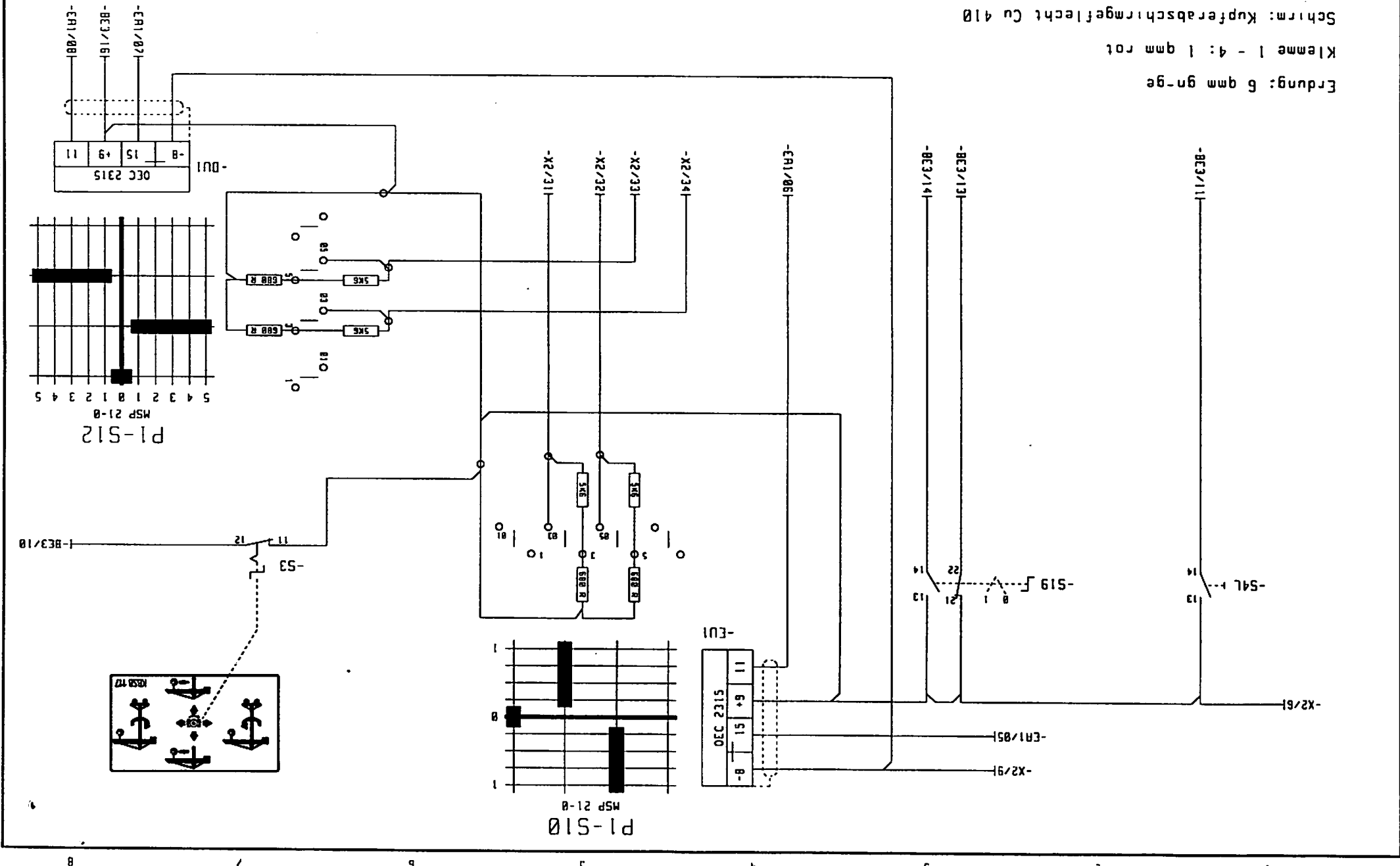
Änderung		Datum	Name
gepr.		gez	Storz
09 10 95		Datum	
0		Name	

M. GESSMANN GmbH  
 Industrieschaltgeräte  
 D - 74211 Leingarten

Ranschlagplan  
 Bezeichnung: Steuerstand KST 8  
 Kunde: Liebherr  
 Bemerkung: P1L = linkes Pull / P1R = rechtes Pull  
 P1S = Socket

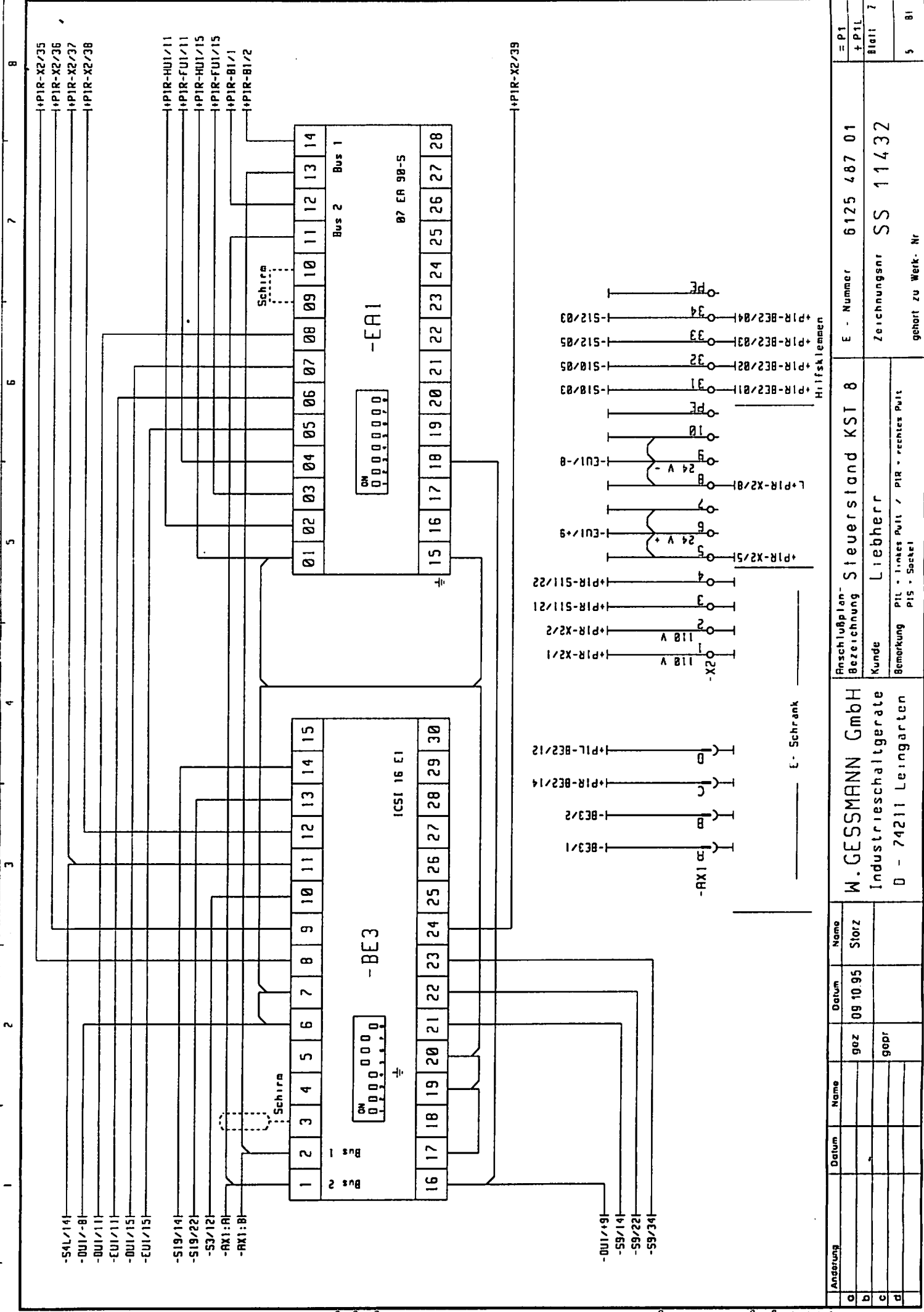
E - Nummer: 6125 487 01  
 Zeichnungs-Nr: SS 11432  
 gehört zu Werk-Nr: 5 81

Erdung: 6 mm gn-g-e  
 Klemme 1 - 4: 1 qmm rot  
 Schirm: Kupferabschirmgeflecht Cu 410



CAD Vorrichtung erstellt mit PROQUIS

8 7 6 5 4 3 2 1



Verarbeitung oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

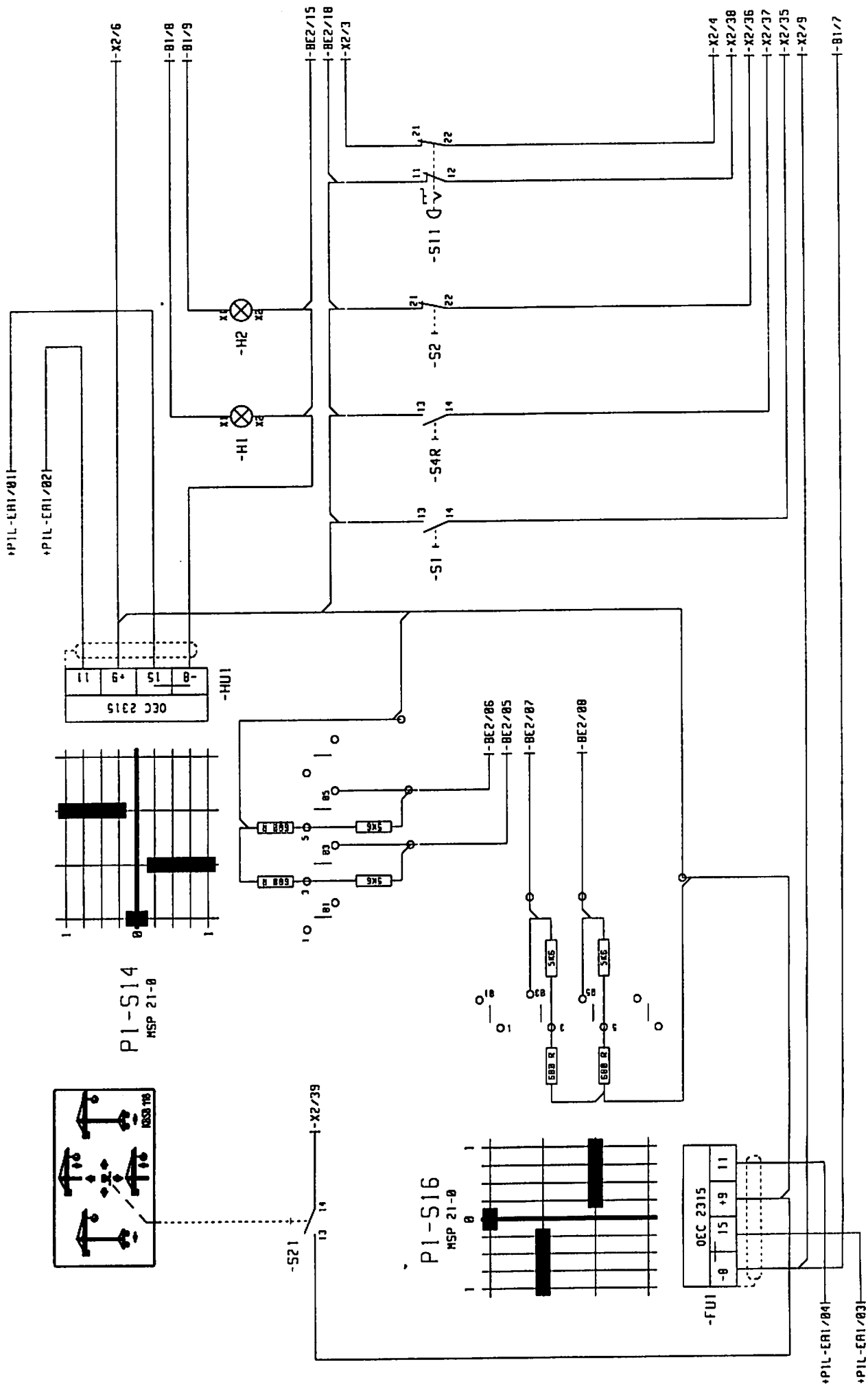
Änderung	Datum	Name	Datum	Name
a		gez	09 10 95	Storz
b		gopr		
c				
d				

Anschlußplan - Bezeichnung Steuerstand KST 8		E - Nummer	6125 487 01
Kunde	Liebherr	Zeichnungsnummer	SS 11432
Bemerkung	PIL - linkes Pull / PIR - rechtes Pull PIS - Sockel		
W. GESSMANN GmbH Industrieschaltgeräte		gehört zu Werk-Nr	
D - 74211 Leingarten		5 81	

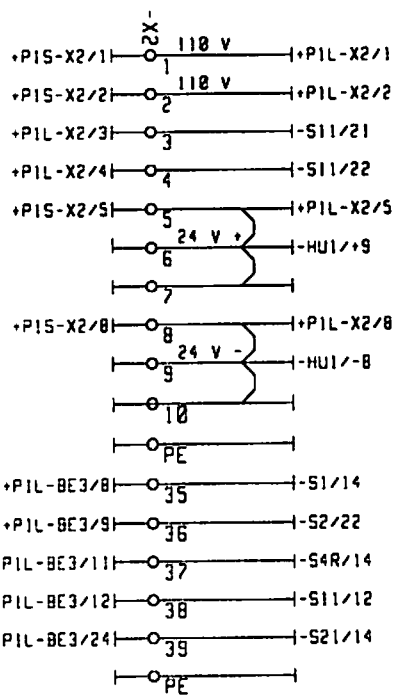
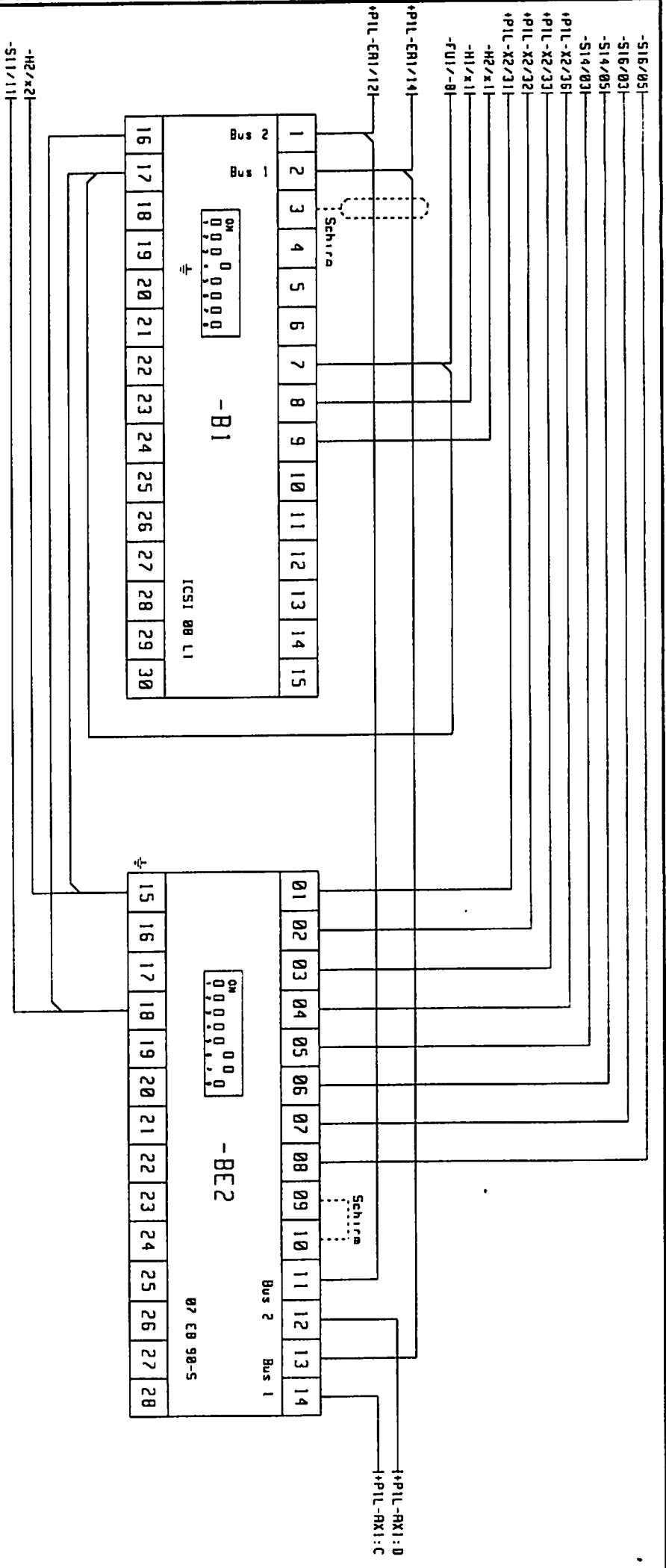
CAD-Datengrabung erstellt mit PROWIS

1 2 3 4 5 6 7 8



Verarbeitung oder Weitergabe nur mit unserer schriftlichen Genehmigung gestattet

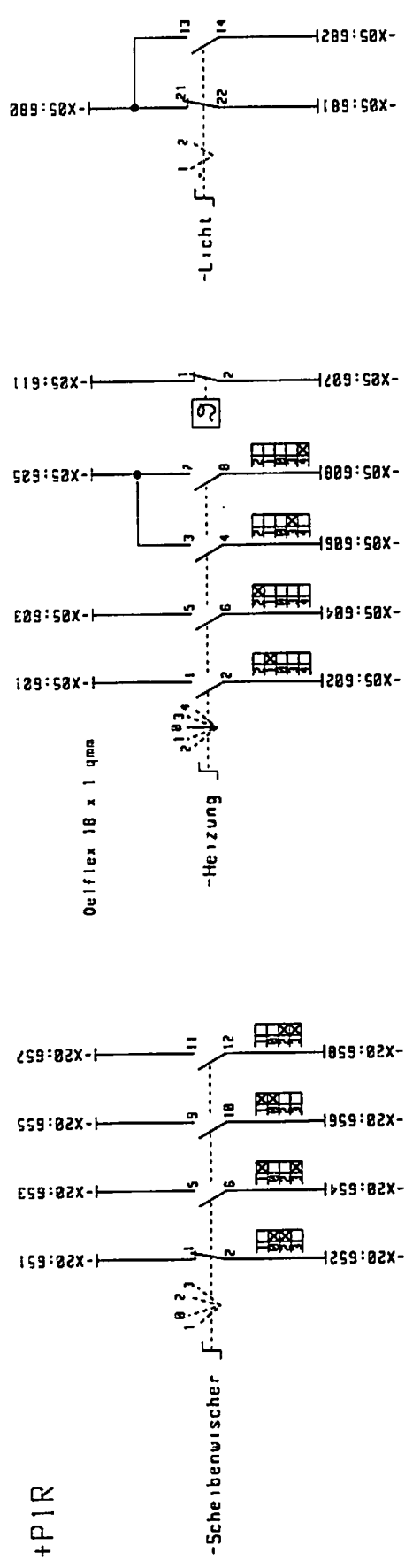
Änderung		Datum	Name	Datum	Name	Ranschlußplan Steuerstand KST 8		E - Nummer	6125 487 01	= P1 + P1R
a				09.10.95	Storz	Bezeichnung				Blatt 3
b				gez		Kunde		Zeichnungsnr SS 11432		
c				gepr.		Bemerkung		PIL - linkes Pull / P1R - rechtes Pull P1S - Sockel		
d						D - 74211 Leingarten		gehört zu Werk - Nr		
								5 81		



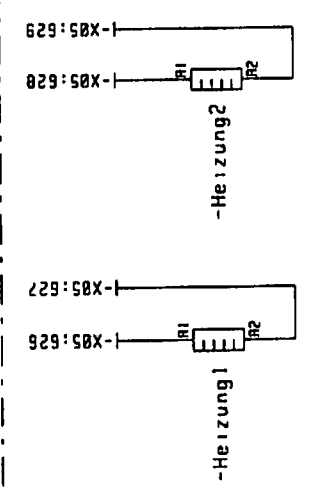
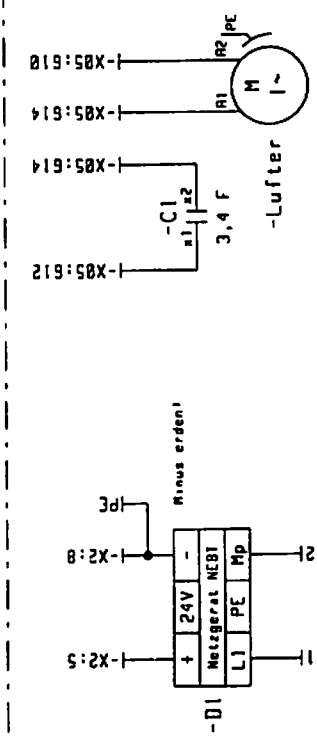
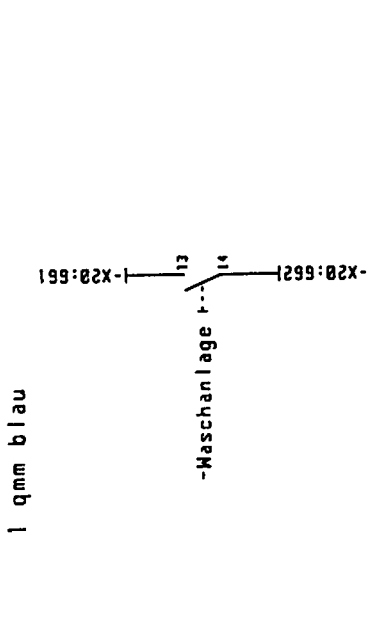
Änderung		Datum	Name	Datum	Name
a				gez	09.10.95
b				gepr.	
c					
d					
<b>M. GESSMANN GmbH</b> Industriemaschinenbau D - 74211 Leingarten					
Beschlusplan: Steuerstand KST 8 Kunde: Liebherr Bemerkung: P15 - linkes Pull / P19 - rechtes Pull P15 - Soetel					
Zeichnungsnr: SS 11432 E - Nummer: 6125 487 01 gemäß zu Werk-Nr.					
				= P1	
				+ P1R	
				Blatt	1
					5
					81

8 7 6 5 4 3 2 1

+PIR



1 qmm blau



N4GRF 1,5 qmm schwarz

- 551 -X20:551 -Scheibenwischer:1
- 552 -X20:552 -Scheibenwischer:2
- 554 -X20:554 -Scheibenwischer:5
- 558 -X20:558 -Scheibenwischer:12
- 561 -X20:561 -Maschanlage:13
- 555 -X20:555 -Scheibenwischer:9
- 557 -X20:557 -Scheibenwischer:11
- 556 -X20:556 -Scheibenwischer:10
- 562 -X20:562 -Maschanlage:14

- 601 -X05:601 -Heizung:1
- 602 -X05:602 -Heizung:2
- 603 -X05:603 -Heizung:5
- 604 -X05:604 -Heizung:5
- 605 -X05:605 -Heizung:7
- 606 -X05:606 -Heizung:4
- 607 -X05:607 -Temp.sch.:2
- 608 -X05:608 -Heizung:8
- 611 -X05:611 -Temp.sch.:1
- 610 -X05:610 -Lufter:R2
- 612 -X05:612 -Cl:x1
- 614 -X05:614 -Cl:x2
- 614 -X05:614 -Lufter:R1
- 626 -X05:626 -Heizung:R1
- 627 -X05:627 -Heizung:R2
- 628 -X05:628 -Heizung:R1
- 629 -X05:629 -Heizung:R2
- 680 -X05:680 -Licht:21
- 681 -X05:681 -Licht:22
- 682 -X05:682 -Licht:14
- PE -X05:682

- 1 -D1:L1
- 2 -D1:Mp
- 5 -D1:+
- 8 -D1:-

Änderung	Datum	Name	Datum	Name
a			09 10 95	Storz
b			gez	
c			gopr	
d				

Anschlußplan - Steuerstand KST 8		E - Nummer	6125 487 01
Bezeichnung		Zeichnungsnr SS 11432	
Kunde		Liebherr	
Bemerkung: P1L - linkes Pult / P1R - rechtes Pult P15 - Soquet		gehört zu Werk-Nr	

W. GESSMANN GmbH	D - 74211 Leingarten
Industrieschaltgeräte	

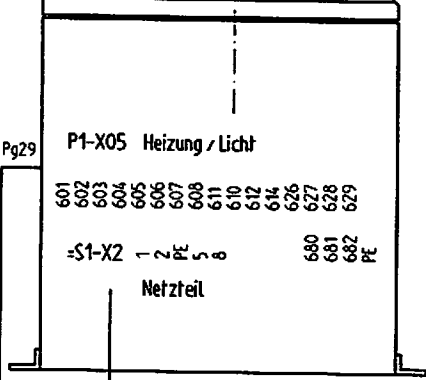
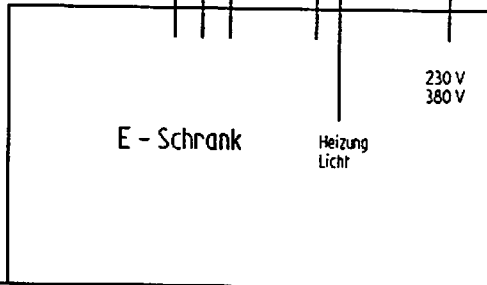
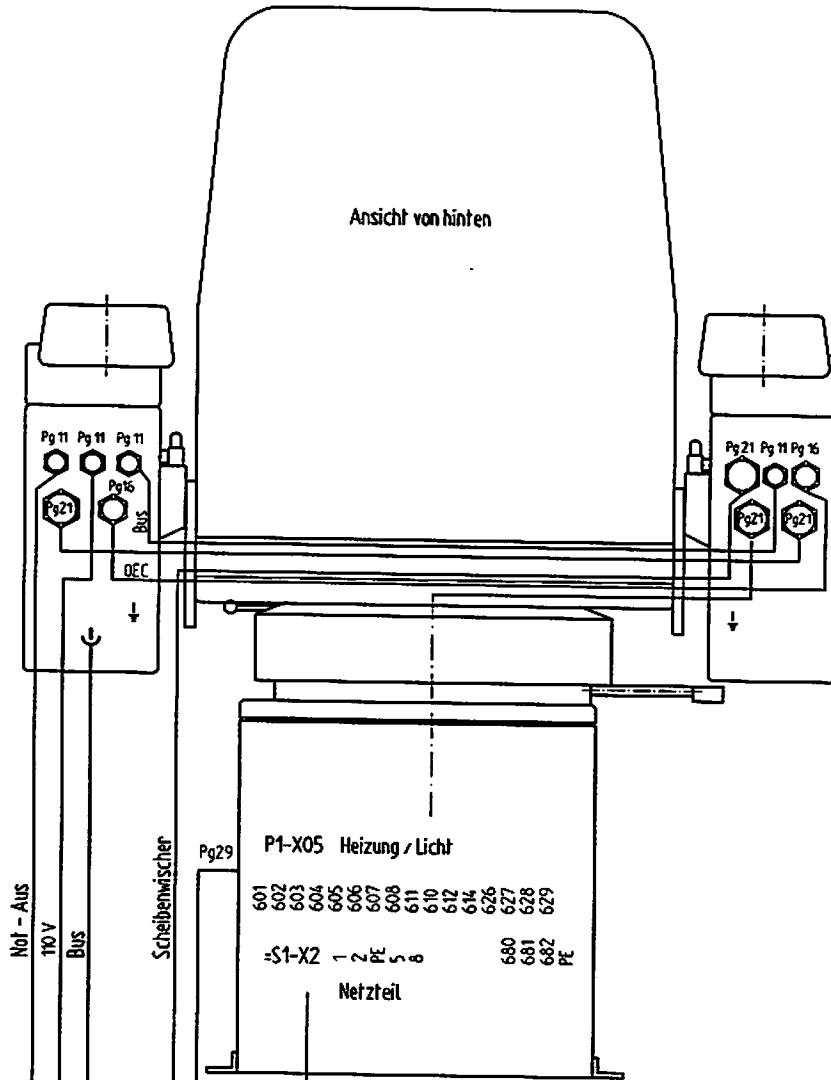
  

Blatt 5	= P1
5	+ P15
5	Blatt 5

=S1-X2  
 PE  
 1  
 2  
 3  
 4  
 5  
 6  
 7  
 8  
 9  
 10  
 PE  
 31  
 32  
 33  
 34  
 PE

Ansicht von hinten

=S1-X2 PE  
 1  
 2  
 3  
 4  
 5  
 6  
 7  
 8  
 9  
 10  
 35  
 36  
 37  
 38  
 39  
 --  
 651  
 653  
 652  
 654  
 658  
 661  
 655  
 657  
 656  
 662  
 680  
 681  
 682  
 PE



Ident -Nr.:  
 6125 467 01  
 6125 486 01  
 6125 487 01

Zeichnung darf nur ueber CAD geaendert werden I				Maßstab A 3	
				EC-H Kran mit Multiplex	
				Kabelanschlussplan	
		Datum	Name		
		Bearb.	SF		
		Gepr.			
		Norm			
c	readPg210,9/Sack.29	0.10.94	SF	W. Gessmann GmbH	
b	+ Bus-Stecker	10.1.94	SF	Industrieschaltgeraete	
a	+ Pg 16	13.94	SF	D - 74211 Leingarten	
Zust.	Aenderung	Datum	Name	TBA 1	
				Blatt:	
				Bl.	



### Austausch eines Schaltelementes (Fig. 9)

Die 2 weißen Kunststoffschieber (10) mit einem Schraubendreher herunterdrücken, bis die Schieber einrasten. Dann das Schaltelement ohne zu verkanten abziehen. Das neue Schaltelement aufstecken, bis es einrastet.

### Austausch einer Nockenscheibe (Fig. 10)

Das entsprechende Schaltelement, wie oben beschrieben, abziehen. Den Drahthaken (11) von der der Tellerfeder (13) gegenüberliegenden Seite der Nockenscheibe (12) in das Loch stecken, den Drahthaken gegen die Tellerfeder drücken und die Nockenscheibe herausziehen. Hierbei die Nockenscheibe mit dem Schalthebel etwas nach rechts bzw. links verdrehen. Austauschnockenscheibe mit "N" in Richtung des Antriebsrades auf die Schalterwelle stecken. Das Schaltelement wieder aufstecken. Beim Einsetzen der Schaltelemente auf die Reihenfolge der Anschlußbezeichnungen achten.

### Austausch des Faltenbalges (Fig. 12)

Die 4 Senkschrauben M4 (14) der Rosette des Faltenbalges lösen. Die Griffkugel abschrauben und die Rosette mit dem Faltenbalg hochdrücken. Die Rosette für den neuen Faltenbalg wieder verwenden. Den neuen Faltenbalg in umgekehrter Reihenfolge einbauen.

### Austausch des Mikroschalters (Fig. 14)

Der Mikroschalter (20) ist zusammen mit dem Befestigungsblech auszutauschen. Hierzu sind die 3 Kreuzschlitzschrauben M4 (21) herauszuschrauben, der Schalter herauszunehmen und die Leitungen abzuklemmen. Der neue Schalter ist in umgekehrter Reihenfolge wieder einzubauen. Wenn der Verbundantrieb an der Anbaufläche unten einen Anbausshalter hat, so muß dieser vorher abgebaut werden.

### Exchanging a switch element (Fig. 9)

Press in the 2 white plastic sliders (10) with a screwdriver until the sliders lock tight and remove the switch element without canting. Press on the switch element until it locks tight.

### Exchanging a cam disc (Fig. 10)

Remove the corresponding switch element as described above. Insert the hook (11) (from cam disk side opposite the cup spring) into the hole, press the wire hook against the cup spring, (13) and pull out the cam disc (12). In so doing, turn the cam disc somewhat to the right or left with the switch lever. Attach the replacement cam disc to the switch shaft with the "N" facing in the direction of the drive gear. Reattach the switch element. Pay attention to the sequence of the terminal marking.

### Exchanging the bellows (Fig. 12)

Remove the 4 countersunk screws M4 (14) of the bellows' rosette and the handle knob. Press the rosette with the bellows upwards. Use the same rosette for the new bellows. Proceed in reverse sequence to fit the new bellows.

### Exchanging the microswitch (Fig. 14)

Exchange the microswitch (20) together with the mounting panel. Screw out the three M4 cross-head screws (21), remove the switch, and disconnect the wires. Install the new switch in the reverse sequence. If the double master controller has a built-on switch on mounting surface downwards, this switch must be dismantled beforehand.

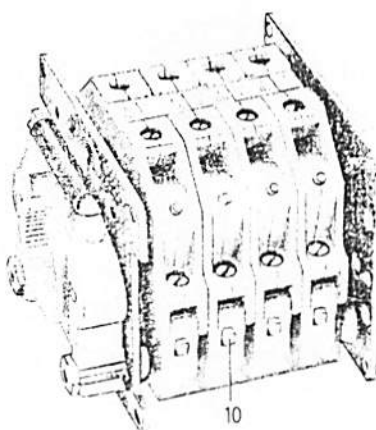


Fig. 9 Anbausshalter  
Switch unit

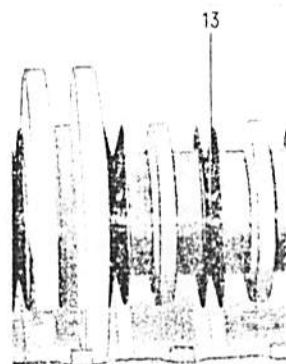


Fig. 10 Befestigung der  
Nockenscheiben mit  
Tellerfedern  
Fitting the cam discs  
with cup springs

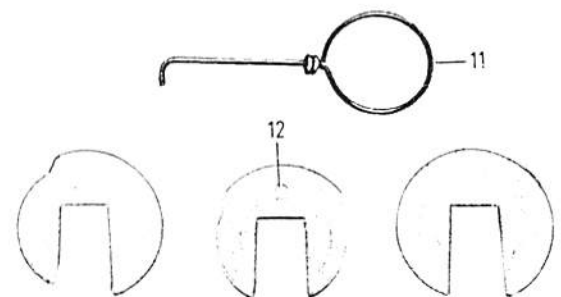


Fig. 12 Faltenbalg  
Bellows



Fig. 14 Antriebsblock mit  
Mikroschalter  
Mechanism assembly with  
microswitch

