

# Tower Crane Service Serviceinformation



## DIP-Schalter am Absolutwertgeber einstellen (1018 0586, 1018 0587)

Serviceinformation  
SI 15-09

Krantyp  
65 K, 81 K, MK 88

Ausgabe  
22.01.2016

Version  
2.0

Autor  
LBC-Tower Crane Service/lej/maua

---

Liebherr-Werk Biberach GmbH – Memminger Straße 120 – D-88400 Biberach/Riss  
Hotline: +49 7351 41-2000 – Fax: +49 7351 41-2727 – [tkd.service@liebherr.com](mailto:tkd.service@liebherr.com)

---

Es handelt sich bei diesem Dokument um eine technische Anleitung.

Dieses Dokument richtet sich ausschließlich an ausgebildete Fachkräfte, die beispielsweise im Rahmen von Liebherr-Schulungen zusätzliche kranspezifische Kenntnisse erworben haben.

## Inhaltsverzeichnis

Hinweise für Ihre Sicherheit.....	3
Änderungsverzeichnis .....	4
Fachbegriffe/Abkürzungen .....	4
Hintergrund dieser Serviceinformation .....	4
Betroffene Bauteile .....	4
SW1: CAN-Bus Adresse.....	5
Vorgehensweise .....	5
SW2: Interner Bauteil-Abschlusswiderstand .....	7
SW3: Baudrate .....	7

## Hinweise

### Hinweise für Ihre Sicherheit

Bedienung, Wartung und Inspektion dürfen nur von einem geschulten Kranführer ausgeführt werden.

Montage-, Demontage- und Instandsetzungstätigkeiten dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal ausgeführt werden.

Arbeiten an elektrischen Ausrüstungen des Kranes dürfen nur von einer Elektrofachkraft gemäß den elektrotechnischen Regeln vorgenommen werden.

Elektrofachkraft ist, wer aufgrund seiner fachlichen (elektrotechnischen) Ausbildung, seiner Kenntnisse und Erfahrungen sowie seiner Kenntnis der einschlägigen Normen und Bestimmungen die ihm übertragenen Arbeiten beurteilen und mögliche Gefahren erkennen kann.

An hydraulischen Einrichtungen darf nur Personal mit speziellen Kenntnissen und Erfahrungen in der Hydraulik arbeiten.

Beachten Sie grundsätzlich folgende Kapitel der Betriebsanleitung:

- „Grundlegende Hinweise“
- „Sicherheitshinweise“

Tragen Sie zu Ihrer Sicherheit die Persönliche Schutzausrüstung (PSA).

Beachten Sie die örtlichen Unfallverhütungsvorschriften.



Haben Sie Fragen?

Benötigen Sie Hilfe?

Wenden Sie sich an den Tower Crane Service:

---

Liebherr-Werk Biberach GmbH – Memminger Straße 120 – D-88400 Biberach/Riss  
Hotline: +49 7351 41-2000 – Fax: +49 7351 41-2727 – [tkd.service@liebherr.com](mailto:tkd.service@liebherr.com)

---

## Informationen

### Änderungsverzeichnis

Version	Datum	Bemerkungen
1.0	17.12.2015	- Erste Veröffentlichung (de, en, fr)
2.0	22.01.2016	- Änderungen auf Seite 1, 4: Artikelcodes ersetzt - Änderungen auf Seite 4: „Betroffene Bauteile“

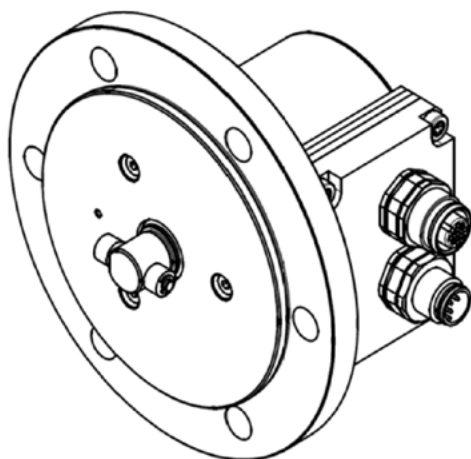
### Fachbegriffe/ Abkürzungen

Fachbegriff/ Abkürzung	Bedeutung
DIP	Dual in-line package Schalter für Grundeinstellung. Bauform: zwei parallel angeordnete Anschlussreihen.
CAN	Controller Area Network

### Hintergrund dieser Serviceinformation

Diese Serviceinformation dient als Einstellhilfe für die Codierung der Absolutwertgeber mit den Artikelcodes 1018 0586 und 1018 0587.

### Betroffene Bauteile

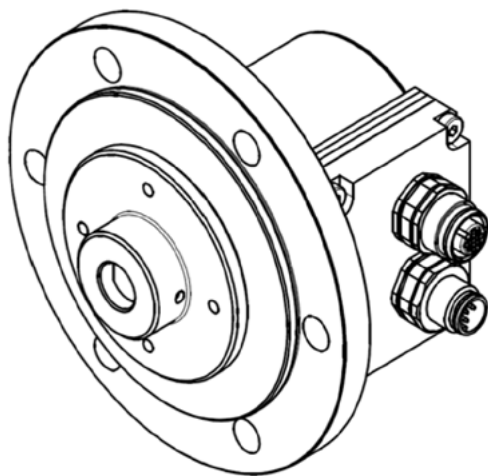


SI 15-09\_01

Bezeichnung	Artikelcode
Absolutwertgeber	1018 0586

Krantypen:

- 65 K (Katzfahrwerk, Hubwerk)
- 81 K (Katzfahrwerk, Hubwerk)
- MK 88 (Katzfahrwerk, Abspannwinde)



SI 15-09\_05

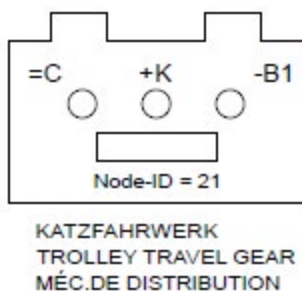
Bezeichnung	Artikelcode
Absolutwertgeber mit Zwischenstück	1018 0587

Krantyp:

- MK 88 (Hubwerk, Montagewinde, Hilfshubwerk)

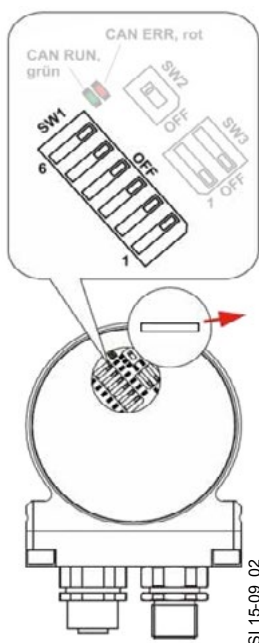
## SW1: CAN-Bus Adresse

### Vorgehensweise



SI 15-09\_06

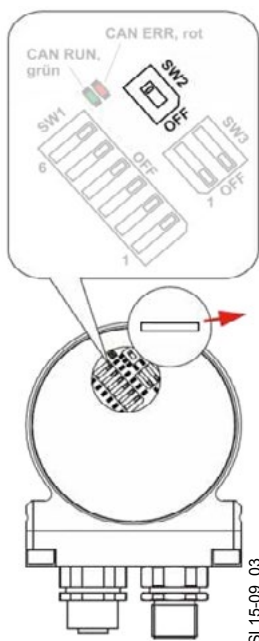
1. Die entsprechende Node-ID aus dem kranzugehörigen Stromlaufplan (Bus-Übersicht) entnehmen.  
**Beispiel:**  
81 K, Katzfahrwerk (=C+K-B1):  
Node-ID = 21.
2. Node-ID (z.B. 21) in der folgenden Tabelle suchen.
3. DIP-Schalter (SW1) gemäß der Tabelle einstellen.



Node-ID	DIP-1	DIP-2	DIP-3	DIP-4	DIP-5	DIP-6
01	off	off	off	off	off	off
02	on	off	off	off	off	off
03	off	on	off	off	off	off
04	on	on	off	off	off	off
05	off	off	on	off	off	off
06	on	off	on	off	off	off
07	off	on	on	off	off	off
08	on	on	on	off	off	off
09	off	off	off	on	off	off
10	on	off	off	on	off	off
11	off	on	off	on	off	off
12	on	on	off	on	off	off
13	off	off	on	on	off	off
14	on	off	on	on	off	off
15	off	on	on	on	off	off
16	on	on	on	on	off	off
17	off	off	off	off	on	off
18	on	off	off	off	on	off
19	off	on	off	off	on	off
20	on	on	off	off	on	off
21	off	off	on	off	on	off
22	on	off	on	off	on	off
23	off	on	on	off	on	off
24	on	on	on	off	on	off
25	off	off	off	on	on	off
26	on	off	off	on	on	off
27	off	on	off	on	on	off
28	on	on	off	on	on	off
29	off	off	on	on	on	off
30	on	off	on	on	on	off

Node-ID	DIP-1	DIP-2	DIP-3	DIP-4	DIP-5	DIP-6
31	off	on	on	on	on	off
32	on	on	on	on	on	off
33	off	off	off	off	off	on
34	on	off	off	off	off	on
35	off	on	off	off	off	on
36	on	on	off	off	off	on
37	off	off	on	off	off	on
38	on	off	on	off	off	on
39	off	on	on	off	off	on
40	on	on	on	off	off	on
41	off	off	off	on	off	on
42	on	off	off	on	off	on
43	off	on	off	on	off	on
44	on	on	off	on	off	on
45	off	off	on	on	off	on
46	on	off	on	on	off	on
47	off	on	on	on	off	on
48	on	on	on	on	off	on
49	off	off	off	off	on	on
50	on	off	off	off	on	on
51	off	on	off	off	on	on
52	on	on	off	off	on	on
53	off	off	on	off	on	on
54	on	off	on	off	on	on
55	off	on	on	off	on	on
56	on	on	on	off	on	on
57	off	off	off	on	on	on
58	on	off	off	on	on	on
59	off	on	off	on	on	on
60	on	on	off	on	on	on
61	off	off	on	on	on	on
62	on	off	on	on	on	on
63	off	on	on	on	on	on
64	on	on	on	on	on	on

## SW2: Interner Bauteil-Abschlusswiderstand

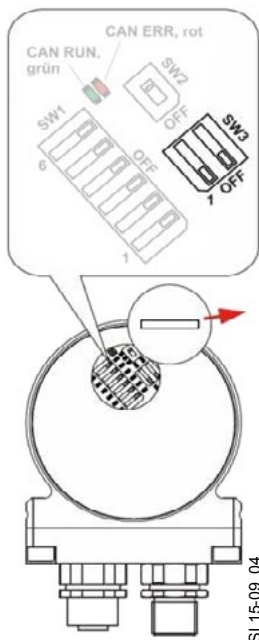


Hinweise:

- Den Zustand des internen Bauteil-Abschlusswiderstandes aus dem kranzugehörigen Stromlaufplan (Bus-Übersicht) entnehmen.
- Wenn der interne Bauteil-Abschlusswiderstand aktiv (DIP-1 = on) ist, endet der CAN-Bus an dieser Stelle.

DIP-1	Zustand Abschlusswiderstand
off	nicht aktiv
on	aktiv

## SW3: Baudrate



Baudrate	DIP-1	DIP-2	Standard für Krantypen
20 kBaud	off	off	
125 kBaud	on	off	- 65 K - 81 K - MK 88
500 kBaud	off	on	
1 MBaud	on	on	